



Zákazník: SAR GmbH, Dingolfing, Německo

Název zakázky: **Vývoj SW a uvedení do provozu řídicích systémů svařovacích linek dílů a karoserií BMW X3 v továrně Magna Steyr, Graz, RAKOUSKO**

Termín realizace: 2002 - 2003

Rozsah dodávek: **Vývoj SW a uvedení do provozu řídicích systémů svařovacích linek :**
- pravé a levé vnější boční rámy karoserie BMW X3 (E83)
- kompletace karoserie BMW X3 (E83)

Délka výrobního cyklu svařovacích linek : 130s

Technologické řídicí systémy : 3 x Siemens Simatic S7-400

Vzdálené periferie a komunikace s 24 roboty Kuka : optický Interbus

Bezpečnostní řídicí systémy : 3 x Pilz PSS 3006, periferie SafetyBus

Frekvenční měniče : SEW Eurodrive

Vizualizace : Siemens Simatic WinCC

